



QMI Motorbehandling -for veterankjøretøy



Fordeler

- Mindre friksjon og slitasje
- Mindre friksjonsvarme
- Oljen holder lengre
- Mindre vedlikehold
- Letter gearskifte
- Øker driftstid
- Minsker drivstofforbruk
- Beskytter mot korrosjon
- Reduserer støy
- Motoren starter lettere
- Øker salgsverdien
- Gir mer effekt

Forpakning

0,946 liter
5 liter

Blandingsforhold

Normalt blandingsforhold er 1:5
Det vil si 20% QMI og 80% olje.
En beholder på 1 liter vil være nok
til en vanlig personbil eller liten
lastebil.

Spesifikasjoner *

SAE No.	30
Pour Point	-18C
Flammepunkt	+218C
API	SF, SG, CE, CD-II
Mil. spes.	MIL-L-2104 E MIL-L-4615 D

*Spesifikasjonene gjelder oljen PTFE polyme-
rene er blandet i, og kan variere noe.

Andre produkter for veterankjøretøy

- QMI Innvendig motorvask
- QMI Drivstoff forbedrer
- QMI Oljelekasjestopper
- QMI Radiatorbehandling
- QMI Gearbehandling
- QMI Automatgearbehandling
- QMI Servobehandling
- QMI Turbobehandling
- QMI Super Polish

QMI Motorbehandling m/PTFE

QMI Motorbehandling er et meget populært og et godt utprøvd produkt gjennom en årrekke. Behandlingen reduserer friksjon i motoren og både reduserer og forebygger slitasje.

For eldre kjøretøy er dette et perfekt produkt som utvilsomt vil forlenge bilens levetid.

For et ekstra godt resultat, anbefales det at man først renser motoren med "QMI Innvendig Motorvask".

Produktbeskrivelse

PTFE polymerer er beskrevet i "Guinness" rekordbok som det glatteste stoffet man kjenner til og kan sammenlignes med våt is mot våt is.

QMI MOTORBEHANDLING m/PTFE er et produkt som på en unik måte forener 0,2 mikron PTFE partikler med spesielle metall-bindemidler og rengjøringsten-sider, oppløst i en blanding av smøreljer.

Etter at produktet er tilsatt motoroljen vil QMI PTFE bli transportert rundt i smøresystemet og rengjøre kritiske overflater. Deretter vil PTFE partikler bli dratt ut av oljen, da de er innkapslet i en polarisert molekylær struktur. Negativt ladde partikler som inneholder PTFE vil bli dratt inn i positivt ladde mikroskopiske porer i metallet. Etter hvert som motoren varmes opp, vil PTFE polymerer raskt utvide seg. Denne ekspansjonen og de spesielle metall- binde- midler vil smelte PTFE inn i metall overflaten. Så istedenfor metall mot metall, blir det PTFE mot PTFE. Jo høyere trykk, desto glattere blir det. Denne mikrotynne metallbehandling, (1-2 mikron) vil ikke påvirke kritiske toleranser i motoren. QMI's PTFE polymerer blir permanent "sveiset" og er kjemisk upåvirkelig. Kun mekanisk sliping eller den slitasje som forårsakes av forurenset olje, vil kunne fjerne denne beskyttelsen.

QMI behandlingen varer vanligvis over 80000 km, eller 1000 timer i vanlig kjøring. For motorer som blir kjørt mye på langkjøring, eller er installert for stasjonært bruk er brukstiden enda lengre. Reduserer slitasje med 50% til 90% og forlenger levetiden på motoren.



Bruksanvisning

1. Kjør motor varm, tapp olje og skift oljefilter
- Anbefales at motorrens benyttes i denne delen av prosessen.
2. La motoren bli kald
3. Fyll på vanlig mengde med olje –minus det du skal bruke av QMI -PTFE
4. Kjør motoren med belastning i 1 til 2 timer.
5. Behandlingen er nå ferdig.

Neste oljeskift gjøres på normal måte og etter anbefaling fra fabrikant. Selv om oljeskift utføres, vil QMI Motorbehandling forbli i motoren. Neste behandling kan gjentas etter 80 000 km eller 1000 timer. På stasjonært utstyr og mye langkjøring, kan neste behandling utsettes noe.

Vi takker for at du valgte dette QMI produktet og ønsker deg lykke til. Skulle du ha noen spørsmål i forbindelse med produktet eller selve behandlingen, er det bare å kontakte oss.