



Maritime hydrauliske overføringer



QMI HYDRAULIKK BEHANDLING

med **PTFE POLYMER ...**
"Det glatteste stoff man kjenner til"

.... og HX-6000

Oppfyller fabrikantenes garantispesifikasjoner.

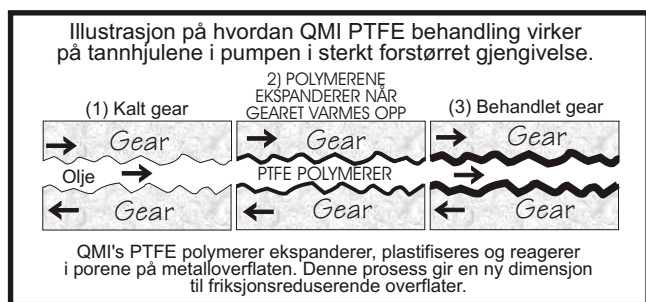
Fordeler:

- Reduserer friksjon og slitasje
- Reduserer varmegang og støy
- Oljen holder lengre
- Reduserer vedlikehold
- Reduserer energiforbruk
- Øker komponentenes brukstid
- Øker ytelsen
- Beskytter mot korrosjon
- Reduserer kavitasjon
- Reduserer turbulens
- Øker salgsværdien
- Mindre lekkasjer

BESKRIVELSE:

QMI HYDRAULIKK-BEHANDLING får PTFE polymerer til å reagere med friksjons-overflatene. PTFE polymer er beskrevet i "Guinness Book of World Records" som det glatteste stoff man kjenner til: "Som våt is mot våt is."

QMI PTFE er et produkt som på en unik måte forener 0,2 mikron PTFE partikler med spesielle metall-bindemidler og rengjøringsstansider, oppløst i en blanding av smøreoljer. QMI med PTFE helles i hydraulisk oljen, i forholdet 1:15 (8%). Er det plass så kan dette gjøres med en gang, eller man kan tappe ut ca. 1/15 del (eller 8%) av oljen, eller vente til neste oljeskifte. Under bruk vil QMI PTFE bli transportert rundt i hydraulisk-systemet og rengjøre kritiske overflater. Deretter vil PTFE partikler bli dratt ut av oljen, da de er innkapslet i en polarisert molekylær struktur. Partikler som inneholder PTFE vil bli dratt inn i mikroskopiske porer i metallet. Etter hvert som metall-overflatene varmes opp, vil PTFE med de spesielle metall-bindemidler smelte PTFE inn i metall overflaten. Så istedenfor metall mot metall, blir det PTFE mot PTFE. Jo høyere trykk, desto glattere blir det. Som våt is, mot våt is. Denne mikrotynne metall-behandling, (1-1,5 mikron) vil ikke påvirke kritiske toleranser i systemet.



QMI's PTFE polymerer blir permanent "sveiset" og er kjemisk upåvirkelig. Kun mekanisk sliping eller den slitasje som forårsakes av forurenset olje, vil kunne fjerne denne beskyttelsen. QMI HYDRAULIKK BEHANDLING gir beskyttelse som langt overgår hva selv den mest avanserte HYDRAULIKK-olje kan gjøre.

QMI METALL-BEHANDLING er en engangsbehandling, som ikke er en oljetilsetning.

..... langtids beskyttelse

KODE	STØRRELSE
0005	1liter 12 stk/esken
0055	5 lit. 5 stk/esken
0555	20 liters spann
5555	207 liters fat

QMI er en teknologibedrift som har som formål å produsere og utvikle avanserte PTFE polymer behandlinger. QMI forsyner markedet med PTFE polymerer som er blandbare med hydraulisk-oljer, og som ikke vil tette vanlige oljefiltere eller smørekanaler. HX-6000 er resultat av en slik kontinuerlig forskning. Det er et emulgerings og suspenderings middel som QMI er eksklusive produsenter av. Dette hjelpemiddel gjør at PTFE "SVEISES" til de metalloverflater som trenger behandling. Denne behandlingen vil ikke forandre funksjonen til den ordinære hydraulisk-oljen, og vil ikke påvirke de kritiske toleranser.

ANVENDELSESOMRÅDER:

For alle typer hydrauliske pumper og motorer som blir brukt i skip, industri, landbruk, bygg og anlegg.

BRUKSANVISNING:

1. Tapp ut nok olje fra det hydrauliske systemet så det blir plass til QMI behandlingen. (Seblandingsforholdet*)
2. Hvis den gamle oljen er forurenset eller skal skiftes, så fyll på den vanlige mengde olje, minus det du bruker av QMI middelet. (Se blandingsforholdet*.)
3. Ryst beholderen godt før du heller det i. Fylles på mens utstyret går. Eller start utstyret umiddelbart etter påfyllingen, slik at QMI behandlingen blandes godt. Kjør systemet i 2-4 timer kontinuerlig etter at behandlingen er tømt på. Det er fordelaktig å fylle på behandlingen så direkte som mulig i pumpen. Må ikke fylles på veldig varmt system.

*BLANDINGSFORHOLD:

1 del QMI HYDRAULIKK BEHANDLING til 15 deler olje. (Ca. 8%)
 (QMI er en metallbehandling, ikke en oljeforbedrer, så blandingsforholdet vil variere med størrelsen på reservekapasiteten på oljen.) På meget store anlegg som 4000 liter så er 5% nok.

SPESIFIKASJONER*:

SAE No.	5w-20
Pour Point	-51C
Flammepunkt (Opencup)	+162C
Viskositet:	
SUS@ 38C	187
SUS@ 99C	53
CST@ 40C	37
CST@ 100	8,1
Viskositets indeks	201

Swelling av pakninger: BUNA N, 70 timer, 100C, % 3,0
 Dielektrisk styrke: 15 til 20 kilovolt.

*Spesifikasjonene gjelder oljen PTFE polymerene er blandet i, og kan variere noe.